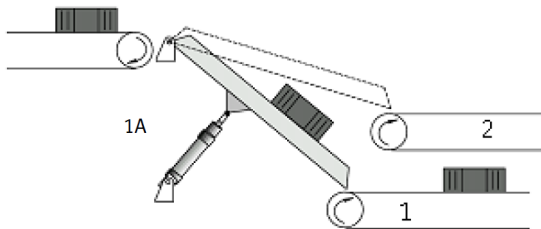


Proposta



Num processo de fabricação de peças, o controle de qualidade é realizado visualmente por um operador. Peças aprovadas são destinadas à esteira 1 e peças reprovadas são destinadas à esteira 2 para retrabalho. Ao detectar uma peça para retrabalho, o operador acionará um botão para que o atuador de dupla ação avance e desloque a peça à esteira 2 tendo retorno automático.

Elaborar o circuito pneumático para tal dispositivo.